



Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgáló Egyesülés
Hungarian Association of Welding Technology and Material Testing

A hegesztés személyi feltételei

XVII. Műszaki Biztonsági Konferencia
Siófok, 2019.10.16.

Gayer Béla
igazgató



Megalakulás, működés

- Az MHtE 30 évvel ezelőtt alakult
 - Célja, alapítók
 - Bővülés az anyagvizsgálattal
 - Hatósági együttműködések, jogalkalmazás, konferenciák, képzések
 - Magyarország képviselete az EWF-ben



Néhány fontosabb feladatunk

- Cégtanúsítások különféle felhatalmazások alapján
- Fém- és műanyaghegesztők tanúsítása
- Anyagvizsgálók tanúsítása
- Üzemi technológiák minősítése
- Hegesztő oktatóhelyek tanúsítása
- Az EWF tagsággal és a felhatalmazások által nyújtott szolgáltatások hasznosítása



A Konferencia célja

„A műszaki biztonságnak nélkülözhetetlen szerepe van a nemzetgazdaság működése szempontjából...”

HEGESZTÉS





A HEGESZTÉS

- Különleges folyamat
 - A termék (végeredmény) hegesztési kötése nem ellenőrizhető 100 %-ban (ezt csak a termék szétroncsolásával érhetnénk el).
 - Ezért a hegesztési folyamat megfelelő előkészítéssel és a hegesztés meghatározott feltételeinek betartásával végezhető.



A HEGESZTÉS

- Hatása van: élő szervezetre, környezetre, termék minőségére, élettartamára
- Hegesztés megfelelő szabályozása elengedhetetlen



hegesztés

Keresés

113 találat

A találati lista a keresés napján hatályos jogszabályokat tartalmazza. Nem jelennek meg azok jogszabályok, amelyeket hatályon kívül helyeztek, vagy még nem hatályosak, vagy amelyek csak módosításokat tartalmaznak és szövegük beépült más jogszabályokba. Ha többet szeretne, rendelje meg a Jogtárat[®]

-  **143/2004. (XII. 22.) GKM rendelet**
a Hegesztési Biztonsági Szabályzat kiadásáról
-  **2/2010. (I. 14.) KHEM rendelet**
a Kőolaj- és Földgázbányászati Biztonsági Szabályzatról
-  **217/2012. (VIII. 9.) Korm. rendelet**
az állam által elismert szakképzések szakmai követelménymoduljairól
-  **118/2011. (VII. 11.) Korm. rendelet**
a nukleáris létesítmények nukleáris biztonsági követelményeiről és az ezzel összefüggő hatósági tevékenységről
-  **21/2018. (IX. 27.) ITM rendelet**
a gázelosztó vezetékek biztonsági követelményeiről és a Gázelosztó Vezetékek Biztonsági Szabályzatáról
-  **27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet**
a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképzések szakmai és vizsgakövetelményeiről
-  **8/2013. (III. 6.) NGM rendelet**
a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképzések mestervizsga követelményeiről
-  **8/2010. (VIII. 6.) NFM rendelet**
a propán-bután töltő- és tároló üzemek Biztonsági Szabályzatáról



Jogszabályi háttér

Néhány példa:

- 21/2018. (IX. 27.) ITM rendelet a gázelosztó vezetékek biztonsági követelményeiről és a Gázelosztó Vezetékek Biztonsági Szabályzatáról
- 1/2016. (I. 5.) NGM rendelet a veszélyes folyadékok vagy olvadékok tárolótartályainak, tároló-létesítményeinek műszaki biztonsági követelményeiről, hatósági felügyeletéről
- 44/2016. (XI. 28.) NGM rendelet a nyomástartó berendezések és rendszerek biztonsági követelményeiről és megfelelés tanúsításáról
- 8/2018. (VIII. 17.) ITM rendelet az ömlesztőhegesztés végzésének feltételeiről





Szabványi háttér

- Magyarországon 315 db érvényes hegesztési szabvány van jelenleg érvényben.

pl.:

Személyzet

MSZ EN ISO 9606
MSZ EN ISO 14732
MSZ EN ISO 13585

Termék, folyamat

MSZ EN ISO 3834
MSZ EN 1090
MSZ EN 13480

Szakmai

MSZ EN ISO 15614
MSZ EN ISO 15607
MSZ EN ISO 5817





Hegesztő szaküzem

- Feltételek:

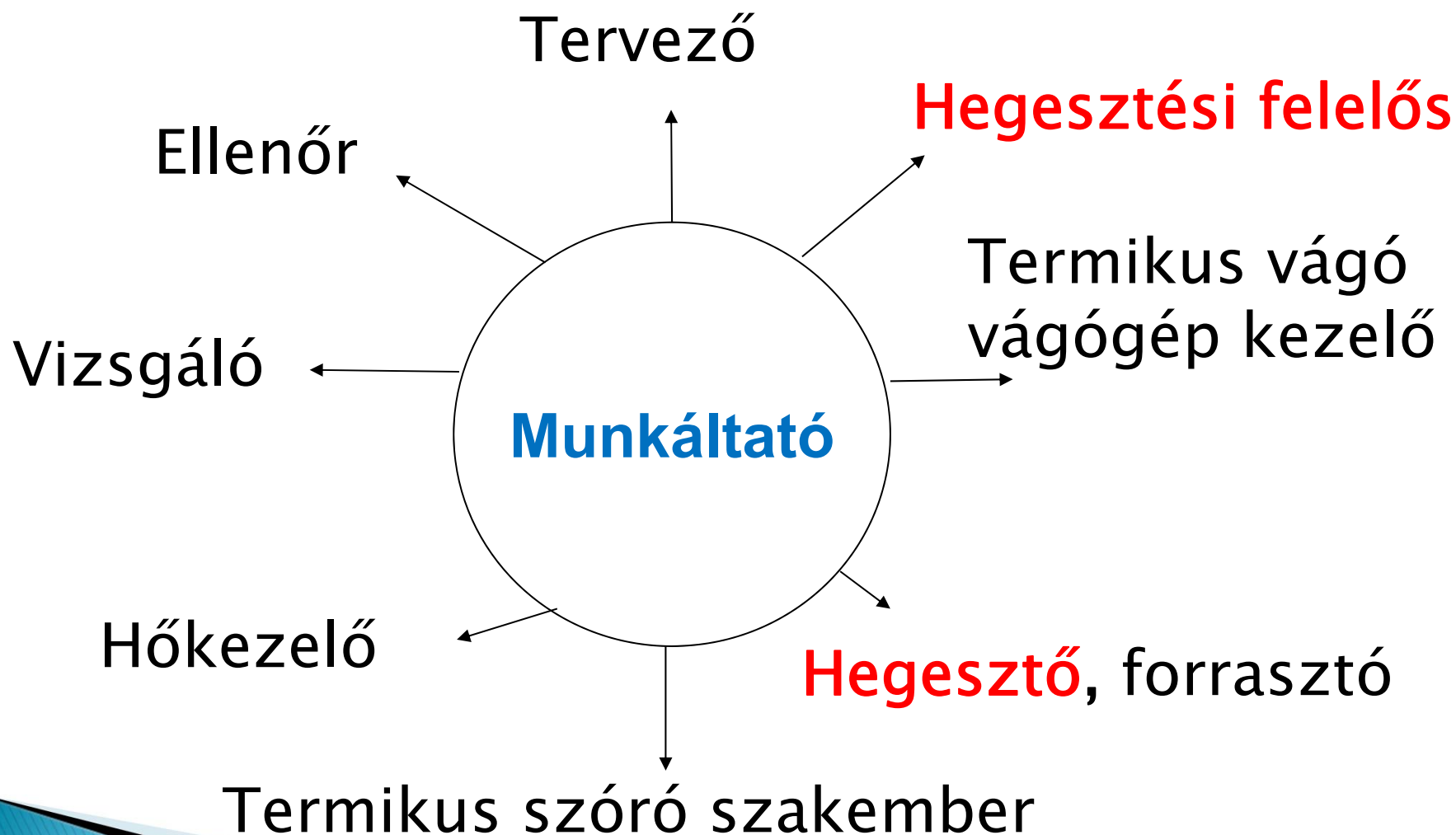
Személyi
Szervezeti
Szervezési
Anyagi

- Prioritás: az ember





Hegesztő szaküzem személyzete





Kompetencia – felkészültség

- EU tanács 2017/C 189/03 ajánlása
I melléklet (i) bekezdés
- A tudás, készségek, valamint személyes, szociális és/vagy módszertani képességek használatának bizonyított képessége sokféle munkahelyi helyzetben a felelősség és önállóság szempontjából.





Hegesztési felelős felkészültsége





Hegesztési felelős felkészültsége

Legyen tapasztalata:

- Hasonló termékek hegesztésében
- Alkalmazott anyagokkal kapcsolatban
- Hegesztésben használatos szabványok alkalmazásában (pl. WPS, WPQR)

Legyen képes

- Az ISO 3834 szabvány értelmezésére, alkalmazására
- Hegesztéssel kapcsolatos problémák megoldására

Rendelkezzen

- Az ISO 14731 szabványban rögzített szintekhez rendelt elméleti tudással





Képzés

Posztgraduális képzések / hazai és nemzetközi/

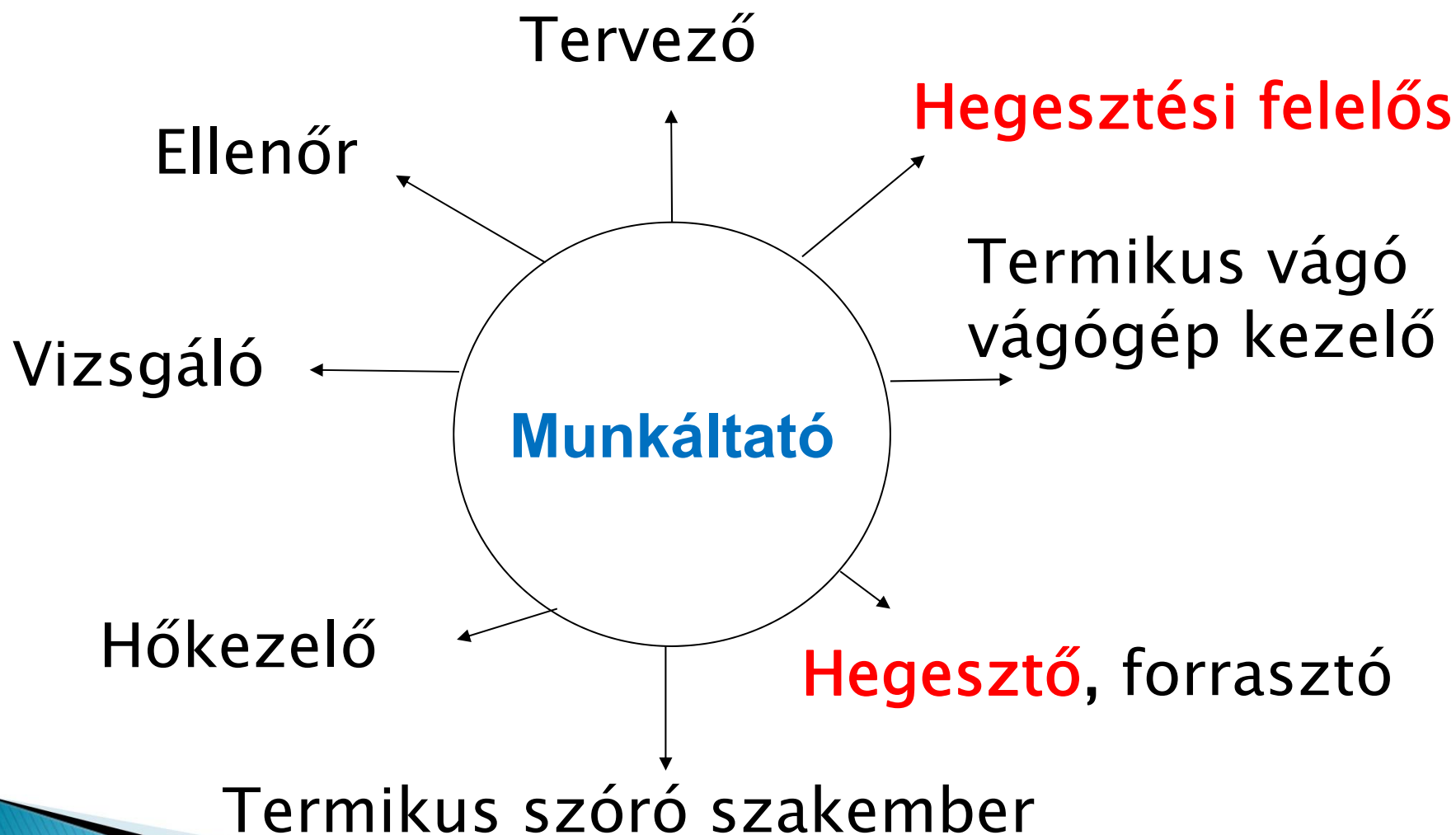
Nemzetközi diplomák

- European Welding Engineer
 - European Welding Technologist
 - European Welding Specialist
 - European Welding Practitioner
-
- Nemzetközi Hegesztett szerkezetet tervező (IAB)–IWSD
 - Nemzetközi gyártásfelügyelő IWI –B, –S –C szinteken





Hegesztő szaküzem személyzete





Hegesztő feladatai

Legyen képes:

- műszaki rajzokat és kapcsolódó utasításokat (pl. WPS-t) olvasni;
- Munkaterületet ellenőrizni;
- Előkészíteni a munkadarabot;
- Beüzemelni a munkavégzéshez szükséges gépeket;
- Elvégezni a szükséges vágásokat, darabolásokat;
- Elvégezni a hegesztést;
- Önellenőrzést végezni a munka megkezdése előtt, közben és után;
- Betartani és betartatni a munka- és környezetvédelmi előírásokat.



Hegesztők képzése

25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított
27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet* /SZVK/

OKJ 34 521 06 Hegesztő 229/2019.(IX.30.) Korm. rend.
Iskola rendszerű képzésben: 3 év

Gyakorlati oktatók

*

A szakmai záróvizsgán hegesztett vizsgadarabok igény szerint minősítésre is szolgálhatnak az MSZ EN 287-1/MSZ EN ISO 9606 sorozat/ szerint, az arra felhatalmazott vizsgabizottsági tag jelenléte esetén, aki az értékelést az MSZ EN ISO 5817 B, illetve C szinteknek megfelelően végzi el a minősítési szabványban előírt vizsgálatok elvégzése után.





Hegesztők képzése

Minősített hegesztő

Normatív szabvány szerint, meghatározott feltételek alapján (pl. alap- és hozaganyag, hegesztési helyzet, munkarend) vizsgázott „minősített” személy.

Normatív szabványok pl.

MSZ EN ISO 9606, MSZ EN 14732, MSZ EN ISO 13585





Jogszabályok megfelelése I.

A személyekkel szemben támasztott követelményeket az érvényes jogszabályok mennyire veszik figyelembe?

Nézzünk néhány példát.





Jogszabályok megfelelése II.

8/2018. (VIII. 17.) ITM rendelet

az ömlesztőhegesztés végzésének feltételeiről

A hegesztett szerkezet gyártása, helyszíni szerelése, átalakítása vagy javítása során ömlesztőhegesztést az a gazdálkodó szervezet végezhet:

- Hegesztési felelős foglalkoztatása kötelező (független, ismeretekkel és gyakorlattal rendelkezik, az ISO 14731 szabvány szerint.
- A gazdálkodó szervezetnek az általa végzett tevékenység tekintetében kijelölt és bejelentett megfelelőségértékelő szervezet vagy akkreditált szervezet által minősített hegesztőket, forrasztókat, hegesztőgép-kezelőket kell foglalkoztatnia.



Jogszabályok megfelelése III.

79/2005. (X. 11.) GKM, a szénhidrogén szállítóvezetékek biztonsági követelményeiről és a Szénhidrogén Szállítóvezetékek Biztonsági Szabályzata közzétételéről

11/2013. (III. 21.) NGM rendelet a gáz csatlakozóvezetésekre, a felhasználói berendezésekre, a telephelyi vezetésekre vonatkozó műszaki biztonsági előírásokról és az ezekkel összefüggő hatósági feladatokról

21/2018. (IX. 27.) ITM rendelet a gázelosztó vezeték biztonsági követelményeiről és a Gázelosztó Vezetékek Biztonsági Szabályzatáról



Jogszabályok megfelelése IV.

21/2018. (IX. 27.) ITM rendelet a gázelosztó vezetékek biztonsági követelményeiről és a Gázelosztó Vezetékek Biztonsági Szabályzatáról

- A hegesztési rendszer ellenőrzésével és felügyeletével hegesztési felelőst kell megbízni.
- Minősített hegesztőt kell alkalmazni.
- A hegesztők tanúsítása és a minősítési bizonyítvány érvényessége nemzetközi gyakorlattól eltérően előírva
- A hegesztési technológia minősítését a rendelet nem kezeli





Hegesztés bajnokai





Összefoglalás

- Az MHtE együttműködésre törekszik a jogszabály alkotókkal.
- Törekedni kell arra, hogy a jogszabályokban megjelenjenek a személyi kompetenciákkal támasztott követelmények is.
- MHtE kerüljön bevonásra a készülő jogszabályok társadalmi véleményezőjeként.





Összefoglalás

- Újra kell gondolni és az európai megközelítés és gyakorlat szerint egységesíteni kell 79/2005. (X. 11.) GKM, a 21/2018. (IX. 27.) ITM, valamint a 11/2013. (III. 21.) NGM rendeleteket.
- A kamarai gyakorlati oktató képzés sürgős felülvizsgálata szükségszerű.
- A Hegesztési Biztonsági Szabályzat személyekre vonatkozó követelmények felülvizsgálata is szükségszerű





Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgáló Egyesülés
Hungarian Association of Welding Technology and Material Testing

Köszönöm a figyelmüket!

bgayer@mhte.hu
www.mhte.hu

